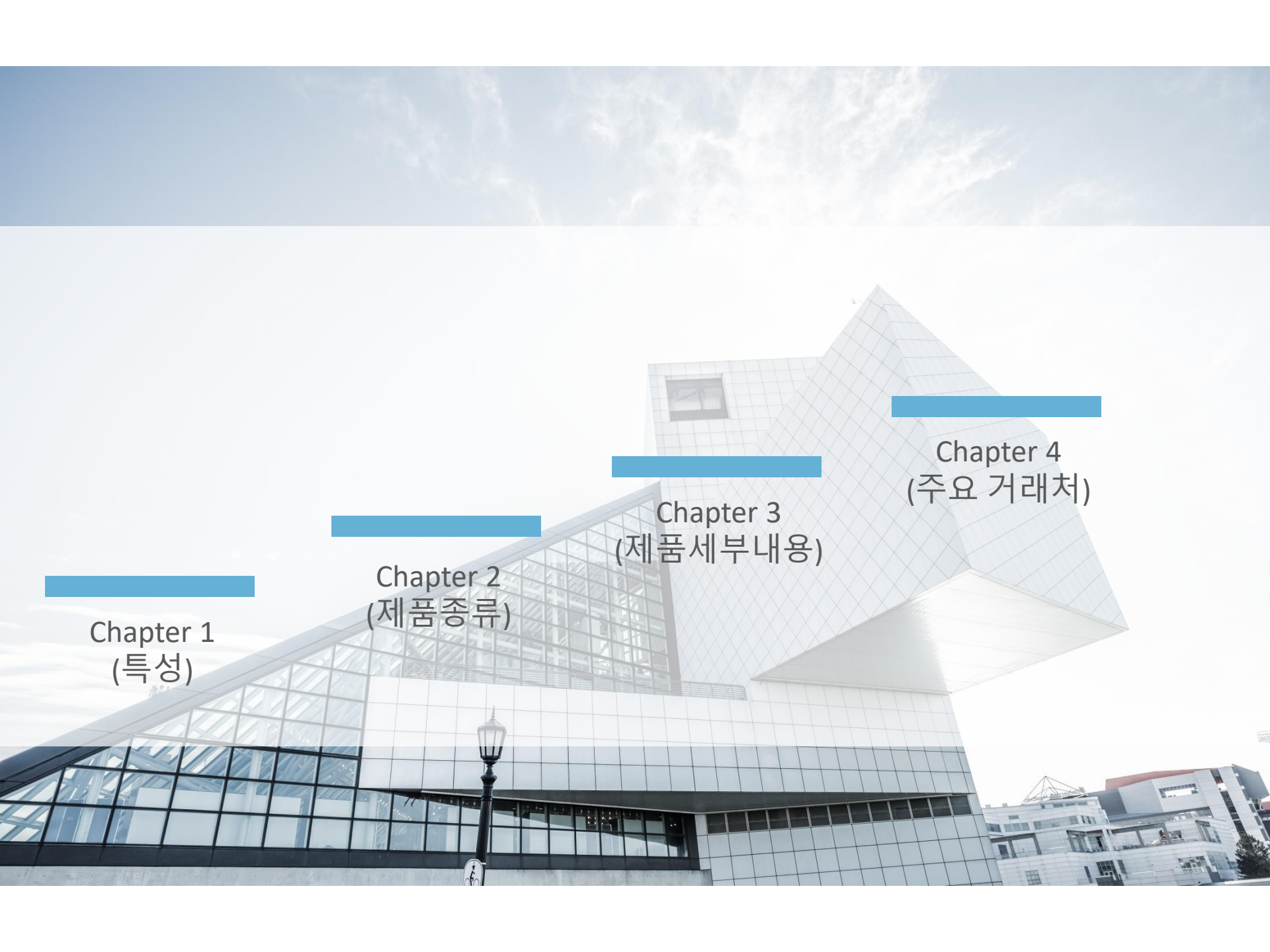


YONGMA ENGINEERING





Chapter 1
(특성)

Chapter 2
(제품종류)

Chapter 3
(제품세부내용)

Chapter 4
(주요 거래처)

Chapter 01



최대 3.5mm, 3° 위치에서 벗어난 나사산 구멍을 찾아서 검사합니다..

<https://www.youtube.com/watch?v=P-oTInJOCA4>

장점

- 검사시간 단축 : 최대 2~4초 (1 Hole)
- 비전, 레이저 검사방식보다 다양한 case 불량을 잡아 낼 수 있음
- 높은 처리량으로 검사비용 절감 및 인건비가 절감
- Fool Proof (풀 프루브) 시스템 가능
- 자동화 검사로 전수 검사 가능

나사 불량 검출 내용

- 짧은 나사
- 나사산 없음
- 언더사이즈 혹은 오버사이즈 나사
- 피치 불량
- 탭이 파손된 구멍
- 기타 장애물

Chapter 02

Hand Held (수동)



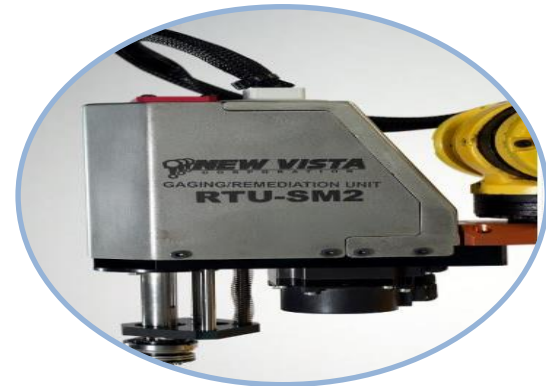
STH (측정모듈)



Hand Loaded



RTU (로봇 연계)



Hand Held Units



TC

배터리 Type
높은 토크 적용



TG

에어 Type



RT, CRD

배터리 Type



THU

검사 후 자동후진
PLC 시스템과 연동가능

Chapter 03

TC (Hand Held)



- 스위치를 눌러서 측정
- 뒤로 당기면 후진
- 측정 : 4초 이내
- 깊이 감지 장치로 나사산 깊이를 정확하게 확인

<https://www.youtube.com/watch?v=49V0Q8gROdg>

Chapter 02

RT, CRD (Hand Held)



Stoper Ring



- 배터리 Type
- 측정 : 3초 이내
- 공구변경 : 4초
- STOPER RING 으로 깊이 조정

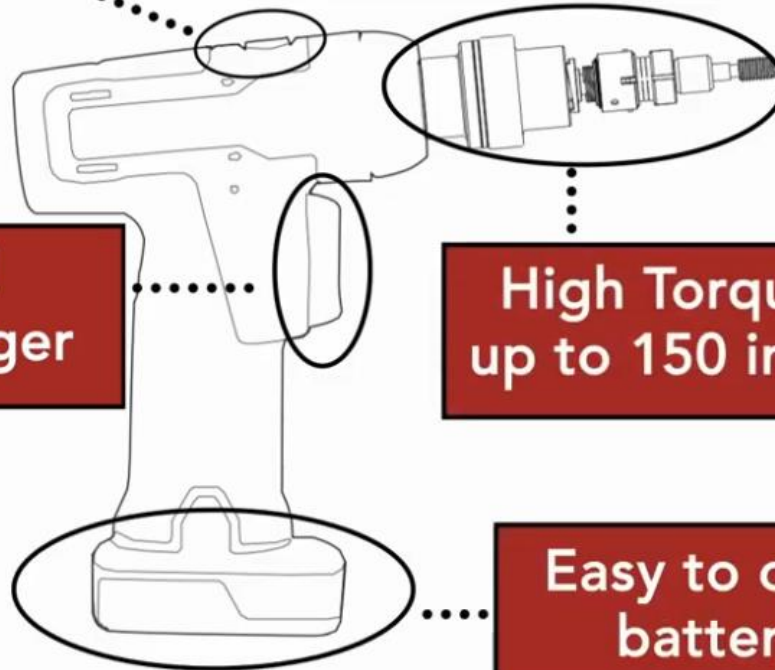
RT 구성

Two speed settings: - Low maxes at 400 RPM
- High maxes at 1400 RPM

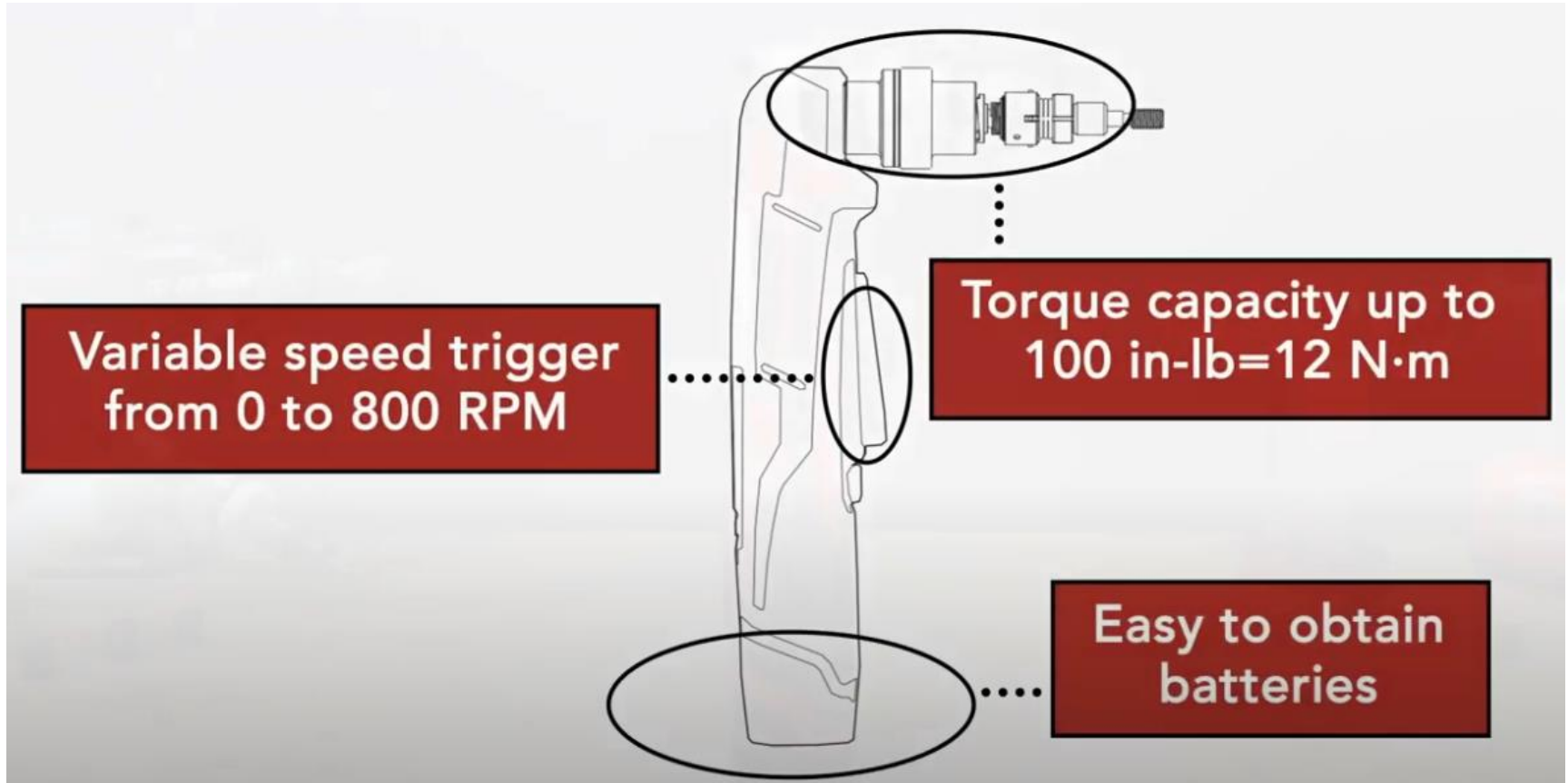
Variable speed
Rocker style trigger

High Torque capacity
up to 150 in-lb=17 N·m

Easy to obtain
batteries



CRD 구성



Chapter 03

TG (Hand Held)



TG-1A UNIT SHOWN

- Push-for-torque version
- Stop collar for thread depth
- Manual reverse

TG-1A

대형 나사산 검사에 적합
스톱퍼 링에 접촉 후 멈춤
수동 후진 (버튼 누름) : 최대 토크 적용



TG-2A UNIT SHOWN

- Adjustable torque version
- Stop collar for thread depth
- Manual reverse

TG-2A

토크 조절 가능
스톱퍼 링에 접촉 후 멈춤
수동 후진 (버튼 누름) : 최대 토크 적용



TG-3B UNIT SHOWN

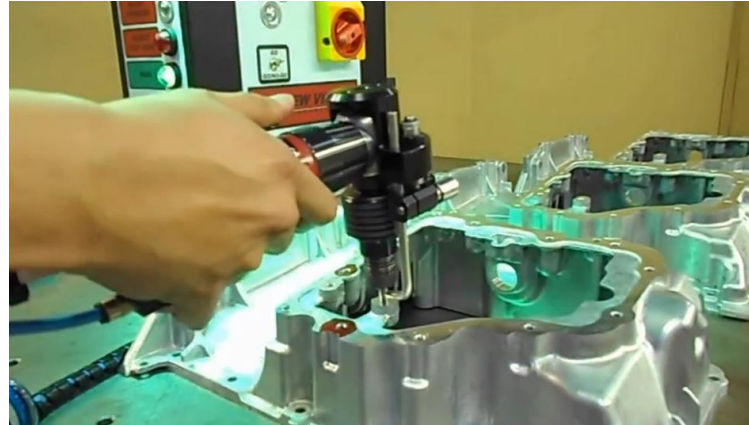
- Adjustable-torque version
- Depth-sensing finger
- Reverses automatically at set depth

TG-3A

TG-2A과 동일 메커니즘
자동 깊이 감지 기능
: 나사산 깊이에 도달하면 자동으로 후진

Chapter 03

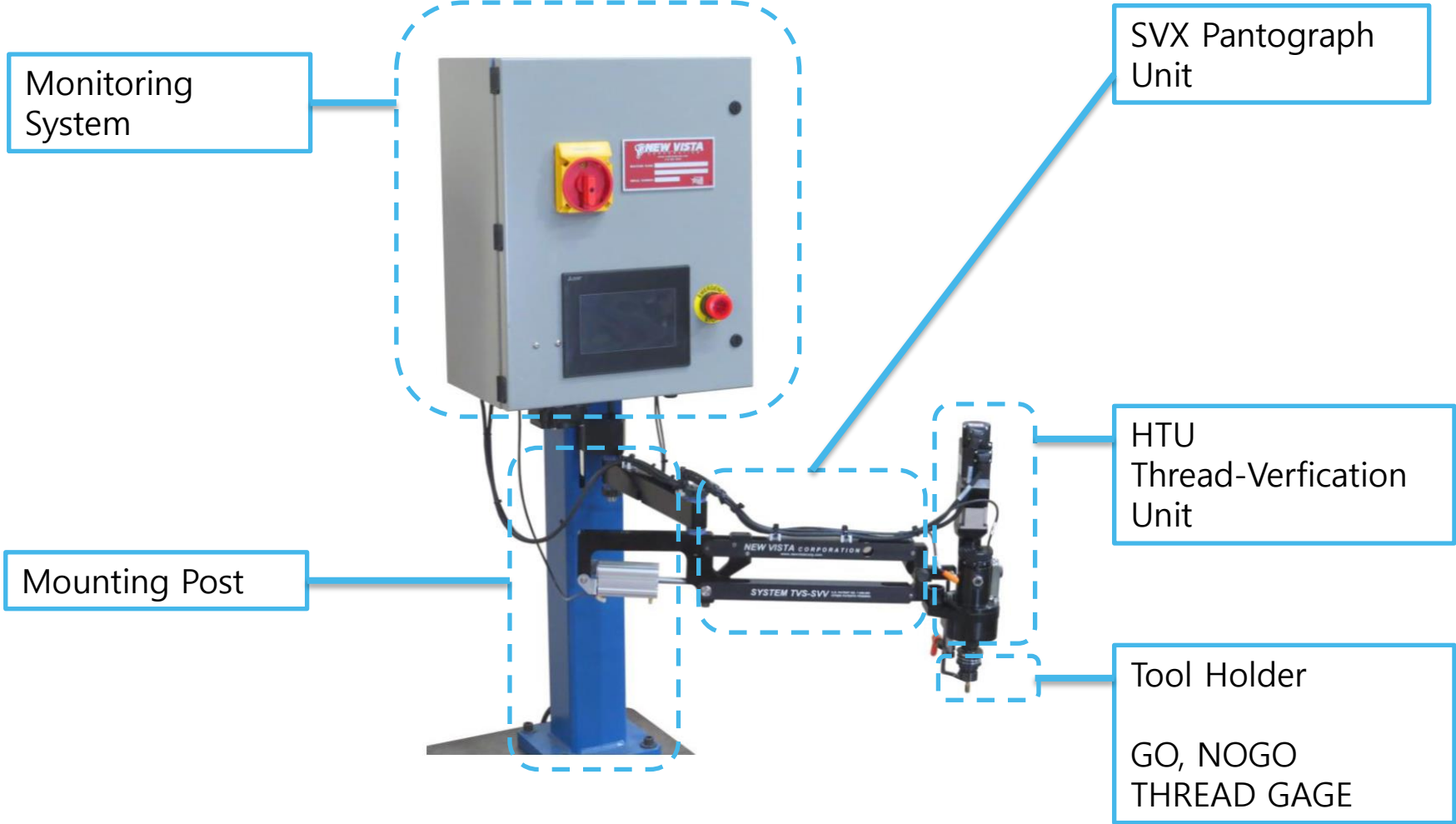
HTU (Hand Held)



<https://www.youtube.com/watch?v=GSNKQKVhSxE>

- 나사산 깊이를 정밀하게 검사합니다. 설정된 깊이에 도달하면 전원이 자동으로 공급되지 않고 불이 꺼집니다. **자동으로 후퇴합니다.**
- 측정시간 : **2초 이내**
- **전진 토크 설정이 가능 (외부 앰프)**
(역방향 토크는 항상 최대 설정값입니다.)
- 우측 또는 좌측 모두 작동 가능합니다.

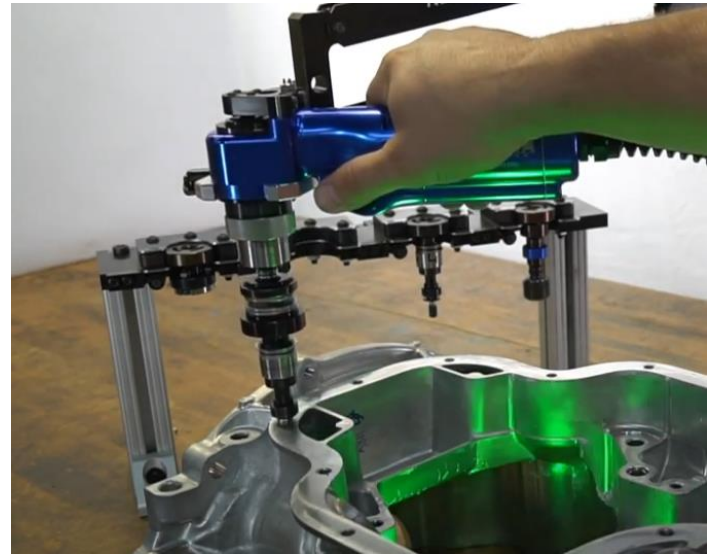
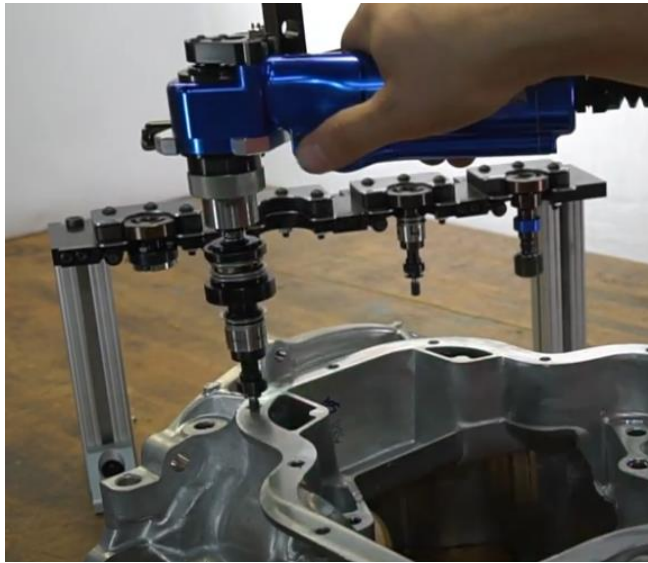
SVV THREAD SYSTEM (Hand Load)



Chapter 03

SVV THREAD SYSTEM (Hand Load)

GREEN FLASH [OPTION]



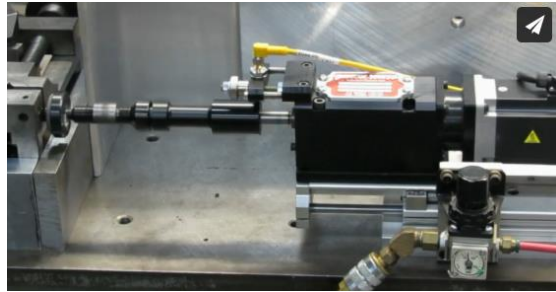
Chapter 03



<https://www.youtube.com/watch?v=wqd76VMTwOc>

Chapter 03

STH-500



스프링 편향 스피들은 체결 시 나사산 끝부분의 손상을 방지합니다.

나사산 깊이(길이)에 대해 블라인드 홀(또는 수나사산)을 정확하게 확인합니다.

어느 방향으로든 회전 가능합니다.

짧거나 막힌(거부) 나사산에 끼거나 걸리지 않습니다.

<u>MODEL SERIES</u>	<u>TORQUE UNIT</u>	<u>WILL VERIFY THREAD SIZES</u>	<u>MAX. STROKE</u>	<u>TYPICAL CYCLE TIME</u>
250-SM2-1X-12.5	S	M2 – M5 (#2 thru #10)	32mm (1.25 in.)	1.5 seconds
500-SM2-1X-12.5	L	M5 – M22 (#10 thru 7/8")	32mm (1.25 in.)	2.0 seconds
2000-SM2-4X-16	XL	M12 – M50 (1/2" thru 2")	32mm (1.25 in.)	4.0 seconds
2500-SM2-7X-16	XXL	M19 – M64 (3/4" thru 2-1/2")	32mm (1.25 in.)	6.0 seconds
3000-SM2-7X-16	XXXL	M50 – M100 (2" thru 4")	38mm (1.50 in.)	7.0 seconds (for M50 size)

Chapter 03

RTU-SM2



This standard-issue, servo-driven RTU is equipped with the Type J Auto-change Chuck, for use in conjunction with the New Vista Type J Tool Docking System.



- M1~M75 사이 모든 나사 측정가능
- 스크린에서 토크와 rpm을 선택 가능

THANK YOU

:)

